

# Pompa di calore

## SL-HP9KL / SL-HP12/18KR



# 1

### R32

- La pompa di calore Slenergy è dotata di R32 per ridurre l'impatto ambientale. (GWP)

# 2

### Controllo Wi-Fi Intelligente

- Caratteristiche rivoluzionarie e innovative per un controllo completo (supporto di più lingue)
  - a. Display Touch Screen Intelligente a Colori
  - b. Regolazione Intelligente della Temperatura
  - c. Controllo Remoto
  - d. Regolatore Principale Intelligente
- Monitoraggio remoto, in qualsiasi momento e ovunque tu sia.

# 3

### Tecnologia Inverter EVI DC

- La tecnologia Inverter EVI DC è in grado di ridurre efficacemente il consumo energetico e di migliorare la capacità di riscaldamento dell'unità della pompa di calore, per garantire prestazioni stabili anche a temperature ambientali estreme fino a -25 °C.

# 4

### Compressore Rotativo Gemello

- Il compressore Rotativo Gemello Inverter DC consente di ridurre del 30% il consumo energetico e di ridurre il livello di rumore.

# 5

### Sbrinamento Intelligente

- La Pompa di Calore Slenergy, grazie alla sua riduzione dell'energia richiesta per lo sbrinamento garantisce un aumento del 10% della capacità termica rispetto agli altri metodi di sbrinamento tradizionali.

# 6

### Modalità Silenziosa della Pompa di Calore

- Raggiungendo i 40dB, la modalità silenziosa crea un'atmosfera tranquilla.

# 7

### A+++

- Il più alto livello di efficienza energetica della POMPA DI CALORE SLEENERGY raggiunge il Livello di Efficienza Energetica A+++ dell'UE, garantendo agli utenti un'esperienza migliore a un costo inferiore.

# 8

### Ventilatore con motore BLDC riduce efficacemente il rumore del vento

- Il rotore è costituito da magneti permanenti e lo statore da bobine di rame puro ad alta densità, concentrate e avvolte insieme per mantenere un livello basso di rumore e un funzionamento efficiente.
- La regolazione continua può essere effettuata in base alle variazioni di funzionamento del sistema.
- Il sistema funziona in modo efficiente in presenza di carichi diversi, con un'efficienza del sistema che raggiunge l'85%.

# 9

### Perfettamente compatibile con i sistemi solari

- Ottimizzazione del controllo del coordinamento energetico per una maggiore efficienza e un utilizzo sostenibile dell'energia.



Ventola singola a incasso: SL-HP9KL



Ventola doppia a incasso: SL-HP12KR/18KR

Modello		SL-HP9KL	SL-HP12KR	SL-HP18KR
Capacità Massima	[kW]	12,66	17,7	23,88
Livello ErP (35 °C)		A+++	A+++	A+++
SCOP (35 °C)		4,62	4,68	4,5
Livello ErP (55 °C)		A++	A++	A++
SCOP (55 °C)		3,19		3,72
Corrente Massima d'Ingresso	[A]	18	8	12
Alimentazione		220-240V/1/50Hz	380-415V/3/50Hz	380-415V/3/50Hz
<b>Servizi Inclusi</b>				
Servizio gratuito di monitoraggio e risoluzione dei problemi online	[Anno]	1	1	1
Garanzia Massima (estesa)	[Anno]	5	5	5
<b>Componenti Inclusi</b>				
Pompa dell'acqua DC		Si	Si	Si
Serbatoio di espansione		Si	Si	Si
Riscaldatore elettrico di backup (opzionale) [kW]		3	3	3
<b>Dati Tecnici</b>				
Temperatura Ambiente: 7 °C; Temperatura dell'Acqua: 35 °C				
Intervallo di Capacità	[kW]	4,00-12,66	8,00-15,30	8,65-23,88
Capacità Nominale	[kW]	9,1	12,5	18,1
Intervallo di Potenza d'ingresso	[kW]	0,90-3,15	1,75-3,52	1,80-5,25
COP nominale		4,31	4,41	4,33
Temperatura Ambiente: 35 °C; Temperatura dell'Acqua: 7 °C				
Intervallo di Capacità	[kW]	3,20-7,74	5,38-12,15	5,70-15,57
Capacità Nominale	[kW]	6,4	9,7	12,4
Intervallo di Potenza d'ingresso	[kW]	1,05-3,50	2,03-4,65	1,80-7,00
EER nominale		2,41	2,51	2,54
Temperatura ambiente: 20 °C; Temperatura dell'Acqua: 15-55 °C				
Intervallo di Capacità	[kW]	4,20-10,13	9,20-13,27	9,58-25,64
Capacità Nominale	[kW]	10,2	13,0	22,8
Intervallo di Potenza d'ingresso	[kW]	0,87-2,38	1,92-2,83	1,97-6,75
COP nominale		4,34	4,31	4,54
<b>Livello di Rumore</b>				
Pressione Sonora (1 m)	[dB(A)]	48	50	57
<b>Idronico</b>				
Portata Nominale dell'Acqua	[m³/ora]	1,5	2,0	3,0
<b>Refrigerante</b>				
Tipo/GWP			R32/675	
Volume Caricato	[kg]	2,2	2,2	2,8
<b>Intervallo di Funzionamento</b>				
Temperatura ambientale	[°C]	-25-43	-25-43	-25-43
<b>Configurazione</b>				
Intervallo della temperatura d'uscita dell'acqua[°C]		30-55	30-55	30-55
Temperatura Massima dell'Acqua in Uscita [°C]		60	60	60
<b>Compressore</b>				
Tipo			Rotativo gemello Inverter EVI DC	
Miglioramento		EVI	EVI	EVI
Marchio		Panasonic	Panasonic	Panasonic
<b>Ventilatore</b>				
Tipo di Motore			DC Senza Spazzole	
<b>Pompa dell'Acqua</b>				
Tipo			Inverter DC	
<b>Regolatore</b>				
Regolatore Cablato		LCD 4,3'	LCD 4,3'	LCD 4,3'
Selezione Lingue		Si	Si	Si
Controllo Senza Fili		Wi-Fi	Wi-Fi	Wi-Fi
<b>Serbatoio di espansione</b>				
Volume	[L]	2	2	5
<b>Collegamento delle Tubazioni</b>				
Ingresso Collegamento delle Tubazioni		DN25	DN25	DN25
Uscita Collegamento delle Tubazioni		DN25	DN25	DN25
<b>IMBALLAGGIO</b>				
Dimensioni (L×L×A)	[mm]	1310×500×892	1310×500×892	1310×500×1400
Dimensioni dell'Imballaggio (L×L×A)	[mm]	1380×570×1030	1380×570×1030	1380×570×1560
PN	[kg]	100	115	125
PL	[kg]	148	148	185
Note: Condizioni di prova: secondo la norma EN14511				