

Bomba de calor

SL-HP9KL / SL-HP12/18KR



1

R32

- Slenergy bombas de calor ue R32 para reducir el impacto medioambiental. (GWP)

2

Smart Control

- Características revolucionarias e innovadoras para un control integral. (Soporte para múltiples idiomas)
 - a. Pantalla táctil inteligente en color
 - b. Ajuste inteligente de la temperatura
 - c. Control remoto
 - d. Controlador principal inteligente
- Monitorización remota, a cualquier hora, en cualquier lugar.

3

Tecnología DC Inverter EVI

- La tecnología DC Inverter EVI puede reducir eficazmente el consumo de energía y mejorar la capacidad de calefacción de las unidades de bomba de calor para garantizar un rendimiento estable incluso a temperaturas hasta -25°C.

4

Compresor rotativo doble

- Un compresor rotativo doble DC Inverter compressor reduce el consumo de energía en un 30% y niveles de ruido reducidos.

5

Descongelación inteligente

- En la Bomba de Calor Slenergy, la reducción de energía necesaria para la descongelación proporciona un 10% aumento de la capacidad calorífica en comparación con otras descongelaciones tradicionales.

6

Bomba de calor Modo silencioso

- Alcanzando hasta 40 dB, El modo silencioso crea un ambiente tranquilo.

7

A+++

- El mayor nivel de eficiencia energética de la BOMBA DE CALOR de SLEENERGY alcanza la eficiencia energética de UE nivel A+++ , que garantiza a los usuarios una mejor experiencia a menor coste.

8

El Motor Ventilador .BLDC reduce eficazmente el ruido del viento

- El rotor está formado por imanes permanentes y el estator de bobinas de cobre puro de alta densidad se concentran y se enrollan para mantener un bajo nivel de ruido y un funcionamiento eficaz.
- Se puede realizar un ajuste continuo según los cambios de funcionamiento del sistema.
- El sistema funciona eficazmente con distintas cargas, con una eficiencia del sistema de hasta el 85%.

9

Perfectly Compatible with Solar Systems

- Optimizar el control de la coordinación energética para aumentar la eficiencia y el uso sostenible de la energía.



Armario de un solo ventilador:
SL-HP9KL



Armario de dos ventiladores:
SL-HP12KR/18KR

Modelo		SL-HP9KL	SL-HP12KR	SL-HP18KR
Capacidad Maxima	[kW]	12,66	17,7	23,88
Nivel (ErP 35°C)		A+++	A+++	A+++
SCOP (35°C)		4,62	4,68	4,5
Nivel (ErP 55°C)		A++	A++	A++
SCOP(55°C)		3,19		3,72
Corriente de Entrada Max.	[A]	18	8	12
Fuente de alimentación		220-240V/1/50Hz	380-415V/3/50Hz	380-415V/3/50Hz
Servicios Incluidos				
Servicio gratuito de monitoreo remoto en línea y resolución de problemas	[Year]	1	1	1
Garantía Max. (ampliada)	[Year]	5	5	5
Componentes Incluidos				
Bomba de agua Dc		Yes	Yes	Yes
Deposito de expansión		Yes	Yes	Yes
Calentador electrico de apoyo (Optional)	[kW]	3	3	3
Datos Técnicos				
Temperatura Ambiente : 7°C ; Temperatura del Agua: 35°C				
Rango de Capacidad	[kW]	4,00-12,66	8,00-15,30	8,65-23,88
Capacidad Nominal	[kW]	9,1	12,5	18,1
Rango de Potencia de Entrada	[kW]	0,90-3,15	1,75-3,52	1,80-5,25
COP Nominal		4,31	4,41	4,33
Temperatura Ambiente: 35°C ; Temperatura del Agua: 7°C				
Rango de Capacidad	[kW]	3,20-7,74	5,38-12,15	5,70-15,57
Capacidad Nominal	[kW]	6,4	9,7	12,4
Rango de Potencia de Entrada	[kW]	1,05-3,50	2,03-4,65	1,80-7,00
EER Nominal		2,41	2,51	2,54
Temperatura Ambiente: 20°C ; Temperatura del Agua: 15-55°C				
Rango de Capacidad	[kW]	4,20-10,13	9,20-13,27	9,58-25,64
Capacidad Nominal	[kW]	10,2	13,0	22,8
Rango de Potencia de Entrada	[kW]	0,87-2,38	1,92-2,83	1,97-6,75
COP Nominal		4,34	4,31	4,54
Nivel de Ruido				
Presión Acústica(1m)	[dB(A)]	48	50	57
Hidráulica				
Caudal de Agua Nominal	[m³/hr]	1,5	2,0	3,0
Refrigerante				
Tipo/GWP			R32/675	
Volumen de Carga	[kg]	2,2	2,2	2,8
Rango de Operación				
Temperatura Ambiente	[°C]	-25-43	-25-43	-25-43
Configuración				
Intervalo de Temperatura de Salida del Agua	[°C]	30-55	30-55	30-55
Temperatura Max. De Salida del Agua	[°C]	60	60	60
Compresor				
Tipo			Inversor DC doble rotativo	EVI
Mejora		EVI	EVI	EVI
Marca		Panasonic	Panasonic	Panasonic
Ventilador				
Tipo de Motor			DC Sin escobillas	
Bomba de Agua				
Tipo			Inversor DC	
Mando/Controlador				
Controlador de Cable		4.3' LCD	4.3' LCD	4.3' LCD
Multiples Idiomas		Si	Si	Si
Control Inalámbrico		Wi-Fi	Wi-Fi	Wi-Fi
Depósito de expansión				
Volumen	[L]	2	2	5
Conexiones de las Tuberías				
Entrada		DN25	DN25	DN25
Salida		DN25	DN25	DN25
EMBALAJE				
Dimensiones (L×W×H)	[mm]	1310×500×892	1310×500×892	1310×500×1400
Dimensiones Embalaje(L×W×H)	[mm]	1380×570×1030	1380×570×1030	1380×570×1560
Neto Wt.	[kg]	100	115	125
Bruto Wt.	[kg]	148	148	185
Observaciones: Test de prueba: de acuerdo con EN14511				