



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48
e-mail: lapi@laboratoriolapi.it
web site: www.laboratoriolapi.it

CERTIFICATO DI PROVA N. 7911/D

emesso per materiali di **USO SPECIFICO** di cui alla lett. e, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e ss.mm. di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001 e di cui all'art. 5 del Decreto del Ministero dell'Interno del 14 ottobre 2022 (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 84 - S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001 - S.O. alla G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati, si certifica che al materiale rientrante nell'elenco di cui all'allegato A.2.1 al D.M. 26/06/1984 e s.m.i. con la

codifica alfanumerica: **C) INSTALLAZIONI TECNICHE**

prodotto da ditta: **SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.**

denominato commercialmente prodotto: **SL-144PA-xxxR**

condizioni d'impiego **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

posto in opera **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

è attribuita in conformità a UNI 8457 (1987) - UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996),

la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)**

Costituiscono parte integrante del presente certificato gli allegati costituiti da facciate scritte n. 20, tra i quali sono presenti i seguenti rapporti tecnici di prova:

L/7911/D/1.- redatto in conformità a UNI 8457 (1987).

L/7911/D/2 - redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Il prodotto "**SL-144PA-xxxR**" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della Ditta "**SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.**" non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Prato,25/09/2023

Il Direttore del Laboratorio
Dr. Luca Ermini



METODO DI PROVA

Rapporto di prova n° L 7911/D/1**UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)**Allegato al certificato n° L 7911/DMateriale: **Isotropo**

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
1	0	0	20	assente
2	0	0	25	assente
3	0	0	25	assente
4	0	0	20	assente
5	0	0	20	assente
6	0	0	20	assente
7	0	0	20	assente
8	0	0	25	assente
9	0	0	25	assente
10	0	0	25	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D

	Valore medio	Livello	CATEGORIA I
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	22,5	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:

- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -

LAPI SpALABORATORIO PREVENZIONE INCENDI
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

22/09/2023

L'Operatore



METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n°		L 7911/D/2					UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)										
Allegato al Certificato n°		L 7911/D															
Materiale: Isotropo																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	170	270	348	541	748										
		2	174	272	352	543	754										
		3	168	266	344	539	729										
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	//														
		2	//														
		3	//														
	Velocità di propagazione [mm/min]	Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento											
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello								
Provetta n°	1	<30	2	300	1	N.D.	1	assente	1								
	2	<30	2	300	1	N.D.	1	assente	1								
	3	<30	2	300	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D								CATEGORIA I									
Posizione: Parete																	
Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile																	
Note:																	
- LATO ESPOSTO: LATO BACKSHEET -																	
Legenda - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno						Data prova		L'Operatore									
						22/09/2023											



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPIS p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-144PA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2273x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22130

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi



ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.13
(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto YE ZIBO nato a ZHEJIANG PROVINCE CHINA il 25/12/1991, residente C.CUESTA DE CAZADORES1, PBJ, GRIÑON, MADRID, ESPAÑA , documento di identità n. EJ5767636 rilasciato da EMBASSY OF PRCHINA IN SPAIN , nella sua qualità di Amministratore della SLENERGY. TECHNOLOGY CO, S.L. con sede legale in via CUSTA DE CAZADORES, NUM 1, 28971 GRIÑÓN, MADRID, ESPAÑA Tel: 0034 605 273 575, MAIL: Simon.Ye@slenergy.com, PIVA B56210073,

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato "SL-144PA-xxxR"

dichiara

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per l'intera realizzazione di una delle superfici del materiale denominato "SL-144PA-xxxR", è utilizzato il seguente componente vetro temperato, che rientra nell'elenco dei materiali di cui all'art 1 del DM 14.01.1985 (G.U. n. 16 del 19.01.1985)

Grifón (Madrid), 30/08/2023

Firma del Legale Rappresentante
YE ZIBO

YE ZIBO



**ALLEGATO D)
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
MODELLO D.12**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto YE ZIBO nato a ZHEJIANG PROVINCE CHINA il 25/12/1991, residente C.CUESTA DE CAZADORES1, PBJ, GRIÑON, MADRID, ESPAÑA, documento di identità n. EJ5767636 rilasciato da EMBASSY OF PRCHINA IN SPAIN, nella sua qualità di Amministratore della SLENERGY. TECHNOLOGY CO, S.L. con sede legale in via CUSTA DE CAZADORES, NUM 1, 28971 GRIÑÓN, MADRID, ESPAÑA Tel: 0034 605 273 575, MAIL: Simon.Ye@slenergy.com, PIVA B56210073,

consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato d.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 d.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato "SL-144PA-xxxR"

DICHIARA

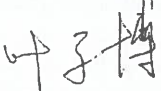
che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato "SL-144PA-xxxR", di USO SPECIFICO, unitamente ai materiali di seguito elencati:

- 1) SL-144PC-xxxR
- 2) SL-120PC-xxxR
- 3) SL-144PA-xxxR
- 4) SL-132PA-xxxR
- 5) SL-120PA-xxxR
- 6) SL-108PA-xxxR
- 7) SL-144NA-xxxR
- 8) SL-132NA-xxxR
- 9) SL-120NA-xxxR
- 10) SL-108NA-xxxR
- 11) SL-132PB-xxxR
- 12) SL-120PB-xxxR
- 13) SL-110PB-xxxR
- 14) SL-110NB-xxxR
- 15) SL-120NB-xxxR
- 16) SL-132NB-xxxR

Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore.

Grifón (Madrid), 30/08/2023

**IL DICHIARANTE
YE ZIBO**

 YE ZIBO

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE : SLENERGY TECHNOLOGY

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-144PC-xxxR
CO. S.L.

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2089x1033x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-120PC-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1750x1033x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE ZIBO



ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-132PA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2089x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye 叶梓博 YE 22130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco
7911D 25SET2023

LAPIS.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-120PA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1902x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

 YE ZIBO

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-108PA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1716x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F)

IMPIEGO: PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

叶梓博 YE ZIBO

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPIS.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-144NA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2273x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-132NA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2089x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

 YE 22 B0

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-120NA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1902x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22B0

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-108NA-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

1716x1128x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-132PB-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

2378x1297x4,795 mm

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) **Lavorazione:** LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 2130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A. IONEN
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-120PB-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) **Natura dei componenti:**

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) **Formato:** (lunghezza, larghezza, spessore):

2166x1297x4,795 mm

C.3) **Pesi:**

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) **Lavorazione:** LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) **ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) **POSA IN OPERA:** NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) **IMPIEGO:**

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) **MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-110PB-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2378x1096x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

YE 22B0

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

Allegato al Certificato di
Reazione al Fuoco

7911D 25SET2023

LAPI S.p.A.
Laboratorio Prevenzione Incendi



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-110NB-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2378x1096x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m²

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

叶梓博 YE 2130

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C

A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-120NB-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2166x1297x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

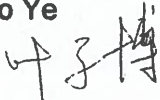
PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

 YE ZIBO

ALLEGATO A)
scheda tecnica
MODELLO C



A) AZIENDA PRODUTTRICE: SLENERGY TECHNOLOGY CO, S.L.

B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE: SL-132NB-xxxR

C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE: PANNELLO FOTOVOLTAICO

C.1) Natura dei componenti:

1° STRATO : vetro temperato (spessore 3.2mm)

2° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

3° STRATO : Cell (spessore 0.18mm)

4° STRATO : EVA (spessore 0.55mm)

5° STRATO : backsheet in Tipo FFC/PET/FFC (spessore 0.315mm)

C.2) Formato: (lunghezza, larghezza, spessore):

2378x1297x4,795 mm

C.3) Pesì:

1° STRATO : 8kg/m²

2° STRATO : 0.44kg/m²

3° STRATO : 0.387kg/m²

4° STRATO : 0.42kg/m²

5° STRATO : 0.44kg/m²

PESO TOTALE: 9.687kg/m² .

C.4) Lavorazione: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

Il materiale è ISOTROPO A FACCE DIVERSE

D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI: LAMINAZIONE AD ALTA TEMPERATURA

E) POSA IN OPERA: NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE F) IMPIEGO:

PANNELLO FOTOVOLTAICO

G) MANUTENZIONE: metodo D UNI 9176/98

Data, 30/08/2023.....

Firma (il Legale Rappresentante)

Zibo Ye

 YE ZIBO